

MIRKA

FINITION DE SURFACE MARINE





À propos de Mirka

Groupe familial finlandais, **Mirka Ltd** fait partie des leaders mondiaux de l'innovation en systèmes de ponçage. Nous disposons d'une gamme complète d'abrasifs de haute qualité et techniquement ultra-performants, d'une gamme d'outils au design innovant et de systèmes complets destinés au ponçage. Très innovants, ces produits présentent de réels avantages pour les clients en termes de rapidité, d'efficacité de finition et de rentabilité, dans les domaines d'application les plus exigeants.

Mirka est la première entreprise de son secteur à être certifiée conforme aux trois normes de qualité majeures. Nous tenons à garantir un haut niveau de qualité et une constance de fabrication dans le respect du système d'assurance qualité ISO 9001.

La protection de la santé et la sécurité au travail font également partie de nos premières préoccupations, ce qui nous a amenés à mettre en place le référentiel OHSAS 18001. Enfin, le système de management environnemental ISO 14001 est la preuve que nous prenons les enjeux environnementaux en compte dans toutes nos activités. 97 % de nos produits sont exportés et vendus partout dans le monde, par l'intermédiaire de nos filiales et d'importateurs.

> **Plus d'informations sur mirka.fr**

Sommaire

Ponçage des masters et des moules	4	Lustrage haut brillant	14
Finition des masters et des moules	6	Processus pour solid surfaces	15
Entretien des Gelcoats	8	Rectification laques et vernis	16
Polissage des bateaux	9	Servantes Mirka	17
Rénovation de l'acrylique/du verre	10	Pad washer Mirka	18
Entretien des ponts en teck	11		
Sous la ligne de flottaison	12		
Décapage des surfaces	13		



Des surfaces parfaites pour les conditions les plus extrêmes

Les coques des bateaux sont confrontées aux conditions difficiles de la mer : eau, sel et vent. Les surfaces doivent être régulièrement entretenues et renouvelées pour durer et conserver leur bel aspect. Mirka propose les solutions de finition de surfaces pour tous les types d'applications marines que ce soit lors de la construction, de l'entretien, de la rénovation ou de la restauration des bateaux aux yachts d'exception.

Choisir les produits Mirka ergonomiques et de ponçage sans poussière, c'est faire preuve d'attention à la santé des opérateurs et bénéficier de solutions qui améliorent la rentabilité, la productivité et l'efficacité du chantier.

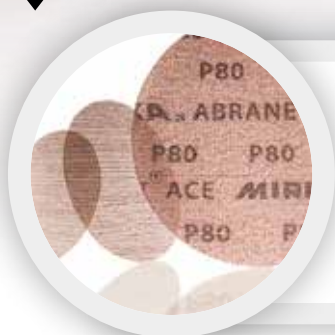
Les outils électroportatifs, les abrasifs, les pâtes de lustrage Mirka s'adaptent à tout : du ponçage des moules en composite jusqu'au lustrage de finition des Gelcoats, pour des petites surfaces à la production en grande série.

Si vous recherchez performance, efficacité et finition de classe mondiale pour vos applications marines, poursuivez votre lecture pour en savoir plus sur les solutions innovantes qui vous donnent les meilleurs résultats en moins d'étapes.

Ponçage des masters et des moules

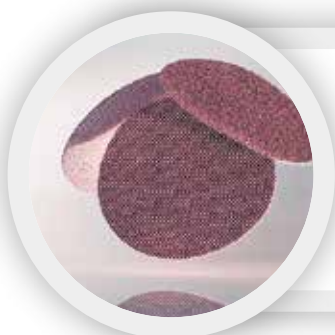
Tout commence par la construction de la coque et la réalisation du master et du moule en fibre de verre. Le ponçage de ces pièces se fait de manière rapide, plus efficace et dans un environnement sûr et propre grâce à la solution complète Mirka : abrasifs Net à maille tissé ou multiperforés, ponceuses ergonomiques, aspirateurs performants. Mirka dispose de ponceuses pneumatiques ou électriques parfaitement adaptées à la performance du pouvoir de coupe des abrasifs maille tissée Abranet® Ace et Abranet® Ace HD et les abrasifs sur support film Novastar®. Le poudrage haute précision de Novastar® lui confère une grande capacité à repousser la poussière pour plus de performance et son support film est conçu pour une utilisation longue durée et une excellente résistance à l'usure des bords. La gamme Abranet® Ace, avec son support maille tissée et ses grains en céramique, offre des performances inégalées et une extraction de poussière optimale avec la gamme des extracteurs Mirka.

ABRASIFS



Abranet® Ace

Abranet® Ace – Agressivité et performance de haute qualité pour les opérations de ponçage les plus exigeantes, grâce à sa structure maillée optimisée et ses grains en céramique.



Abranet® Ace HD

Abranet® Ace HD – Résiste à l'usure excessive, idéal pour les applications à forte sollicitation.



Novastar®

Novastar® – Fort pouvoir de coupe des gros grains pour les surfaces à forte sollicitation. Son support film haute résistance est conçu pour une utilisation longue durée. Peut s'utiliser pour le ponçage en phase humide.





Ponçage outils et accessoires

OUTILS PNEUMATIQUES



Mirka® ROS2 850CV



Mirka® PROS 650CV



Mirka® OS 383CV



Mirka® ROS2 510CV



Tuyau coaxial pneumatique

OUTILS ÉLECTRIQUES



Mirka® DEROS 650CV



Mirka® DEOS 383CV



Tuyau coaxial électrique

CALES ASPIRANTES



EXTRACTEURS DE POUSSIÈRE



Mirka® 1230
Mirka® 1242 M

Finition des masters et des moules

Pour garantir la meilleure préparation de surface avant le polissage, réalisez l'étape de finition avec les abrasifs sur support film ou mousse. Utilisez-les avec les outils pneumatiques ou électriques Mirka pour une efficacité maximale.

Faites votre choix parmi les abrasifs sur film : **Polarstar**, aux performances remarquables sur les Gelcoats de moulage ou **Microstar**, idéalement conçu pour le matage des surfaces. Si vous préférez utiliser un abrasif sur mousse, le ponçage en phase humide avec **Abralon** est idéal pour la finition avant le polissage. Sa structure flexible brevetée crée une finition homogène tout en réduisant les risques de marques dues à une trop forte pression.

ABRASIFS



Polarstar®

Polarstar® – De remarquables performances sur les Gelcoats de moulage les plus durs et sur les vernis incolores résistant à l'abrasion.



Abralon®

Abralon® – Spécifiquement conçu pour la préparation de surface et la finition avant le polissage.



Microstar®

Microstar® – Conçu pour le ponçage à sec, le matage et la rectification des laques et des vernis.



POLISSAGE



Polarshine®

Polarshine® 45 – Pâte de lustrage à forte sollicitation, idéale pour les Gelcoats utilisés dans le secteur maritime ou industriel.





Finition outils et accessoires

OUTILS PNEUMATIQUES



Mirka® PROS 650CV



Mirka® ROS 325CV



Tuyau coaxial pneumatique

OUTILS ÉLECTRIQUES



Mirka® DEROS 650CV



Polisseuse
Mirka® PS 1437



Tuyau coaxial électrique

PÂTES DE LUSTRAGE ET ACCESSOIRES



Polarshine® 45
Pâte de lustrage à très forte sollicitation, idéale pour les Gelcoats utilisés dans le secteur maritime ou industriel.



Polarshine® 35
Pâte de lustrage à forte sollicitation mise au point pour répondre aux exigences accrues des applications marines.



Polarshine® 10
Polyvalente à sollicitation moyenne pour une finition ultra brillante.



EXTRACTEUR DE POUSSIÈRE



Mirka® 1025 L PC

Entretien des Gelcoats

Grâce aux solutions Mirka, il est facile d'entretenir les Gelcoats. Réalisez un ponçage mécanique avec Abralon, lustrez avec Polarshine pour polir et supprimer les traces de spirales, et finissez en protégeant la surface. Très pratique, cette graduation du lustrage vous permettra de trouver la pâte répondant parfaitement à vos besoins. Pour vous faciliter encore la tâche, nous proposons également des kits complets de finition.



UTILISER :

- Abralon®
- Ponçage mécanique



UTILISER :

- Polarshine® 35
+ Peau de mouton naturelle
OU
- Polarshine® 45
+ Peau de mouton en laine
torsadée



UTILISER :

- Polarshine® 10
+ Mousse de polissage jaune



UTILISER :

- Cire liquide Polarshine®
OU
- Polarshine® 3

OUTILS & ACCESSOIRES



Mirka® DEROS 650CV

Polisseuse
Mirka® PS 1437

Abralon® – Conçu pour la préparation de surface et la finition avant le polissage (Abralon® 2000, 4000).

Polarshine® 10 – Pâte de lustrage à sollicitation moyenne pour une finition haut brillant.

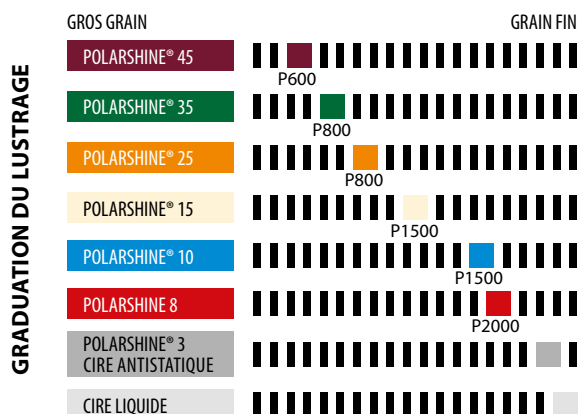
Protection de surface avec la **cire liquide Polarshine®** ou **Polarshine® 3**



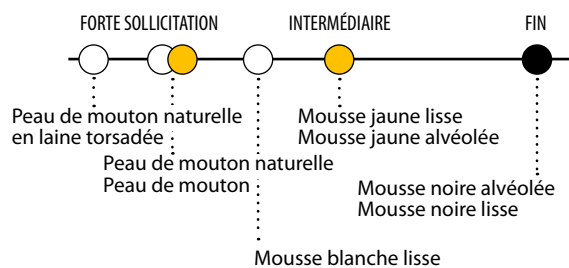
Polissage des bateaux



Polarshine® 45 est une nouvelle pâte de lustrage à forte sollicitation qui vous aide à polir en moins de temps tout en obtenant une finition parfaite et brillante. Solution aqueuse sans silicone, son fort pouvoir de polissage permet de désoxyder efficacement les surfaces ternies et exigeantes. Grâce à sa finition brillante, elle s'utilise pour le polissage en une seule étape sur les surfaces blanches et les couleurs claires. Nous recommandons d'utiliser Polarshine® 10 en seconde étape pour éliminer les microrayures sur les teintes foncées.



MOUSSES DE LUSTRAGE



Rénovation de l'acrylique/du verre



Les fenêtres en verre et en acrylique peuvent accumuler rayures et petits défauts. Plutôt que de remplacer, rénovez : les imperfections peuvent être facilement effacées grâce au ponçage et au lustrage avec les produits Mirka.

Selon la profondeur des rayures et la qualité du matériau, Mirka propose différentes solutions conçues pour obtenir une finition parfaite.

ÉTAPE DE PONÇAGE

Rayures profondes

Commencer par un P500 - P800
(Abranet® Ace) – 1000 – 3000 (Abralon®)

Rayures fines

Commencer par du 1000 – 3000 (Abralon®)



Abranet® Ace – Agressivité et performance de haute qualité pour les opérations de ponçage les plus exigeantes, grâce à sa structure maillée optimisée et ses grains en céramique.



Abralon® est spécifiquement conçu pour la préparation de surface et la finition avant le polissage.



POLISSAGE



Polarshine® 35



Peau de mouton naturelle



Polisseuse Mirka® PS 1437



POLISSAGE



Polarshine® 10



Mousse alvéolée jaune



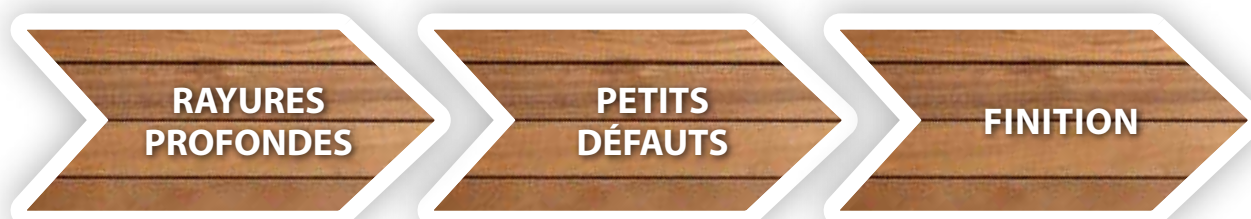
Polisseuse Mirka® PS 1437

Entretien des ponts **en teck**



Le travail des ponts en teck impose l'absence de poussière. D'autant plus que l'exposition à la sciure de bois est particulièrement nocive pour les voies respiratoires. Choisissez les solutions sans poussière de Mirka, qui associent les abrasifs révolutionnaires de la gamme Net, nos outils ergonomiques et nos extracteurs de poussière particulièrement efficaces.

Selon l'état du pont en teck et l'importance des dommages, on travaillera avec Abranet® Ace HD ou Novastar® en utilisant les grains du P80 au P120 ou P180.



Abranet® Ace – Agressivité et performance de haute qualité pour les opérations de ponçage les plus exigeantes, grâce à sa structure maillée optimisée et ses grains en céramique.



Novastar® – Fort pouvoir de coupe des gros grains pour les surfaces à forte sollicitation. Son support film haute résistance est conçu pour une utilisation longue durée. Peut s'utiliser pour le ponçage en phase humide.



OUTILS & ACCESSOIRES



Mirka® DEROS 650CV



Tuyau coaxial électrique



Extracteur de poussière Mirka® 1230 L AFC

Sous la ligne de flottaison



Pour poncer sous la ligne de flottaison, et qu'il s'agisse de surfaces en fibre de verre récentes ou anciennes, nous recommandons d'utiliser nos solutions de ponçage sans poussière.

Particulièrement résistant à l'usure, Abranet Ace HD est idéal pour les opérations à forte sollicitation : associez-le à une machine pneumatique et à l'extracteur de poussière ou à une machine électrique rotative équipée d'un capot d'aspiration de la poussière.

L'abrasif multiperforé Novastar, qui repose sur un film, donne d'excellents résultats, notamment sur les surfaces dures. La précision de son poudrage l'empêche de s'encrasser en repoussant la poussière et ses grains ont un pouvoir de coupe qui dure longtemps grâce à ses grains toujours affûtés.



Abranet® Ace HD



Novastar®

OUTILS & ACCESSOIRES



Mirka® DEROS 650CV



Mirka® ROS2 650CV



Polisseuse Mirka® PS 1437



**Extracteur de poussière
Mirka® 1242 M AFC**



Capot d'aspiration de la poussière
– Mis au point pour les opérations de ponçage plus agressives, doté d'une excellente élimination de la poussière.

Décapage des surfaces

Équipée d'un capot d'aspiration de la poussière, la polisseuse Mirka PS 1437 devient un outil de ponçage sans poussière. Sans qu'aucune clé ne soit nécessaire, il suffit de fixer le capot et de raccorder l'outil avec un tuyau à un extracteur de poussière. Pour le travail des arêtes ou pour améliorer la visibilité, le segment avant peut être retiré. Pour optimiser l'aspiration et protéger la surface, le capot est équipé de brosses.



Caractéristiques du plateau

- Crochets solides
- 17 trous pour une meilleure aspiration de la poussière
- Diamètre de plateau : 125 mm











Capot avant amovible pour faciliter le contrôle visuel et le ponçage près des arêtes.










Lustrage haut brillant

PROCESSUS DE LUSTRAGE AVEC POLARSHINE® 10

Des solutions complètes : selon leur utilisation, les produits Mirka permettent d'obtenir un haut brillant sur les surfaces intérieures, grâce à un processus de lustrage simple ou double.

Suppression des défauts	Lustrage	Polissage / Finition	
<p>1 </p> <p></p> <p>Rectification des défauts : poncer au Microstar® P800/ P1200. Poncer à vitesse moyenne, 7000-8000 tr/min.</p>	<p>2 </p> <p></p> <p>Affinage des rayures : ponçage en phase humide avec Abralon® 3000. Poncer à vitesse basse, 6000 tr/min.</p>	<p>1 </p> <p></p> <p>Utiliser Polarshine® 10 et la peau de mouton naturelle Pro Mirka®.</p>	<p>1 </p> <p></p> <p>Utiliser Polarshine® 10 et la mousse alvéolée jaune Mirka®. Essuyer et effectuer le nettoyage final avec un chiffon doux Mirka à base de microfibres.</p>

PROCESSUS DE LUSTRAGE AVEC POLARSHINE® 35 + 10

Suppression des défauts	Lustrage	Polissage / Finition	Remarque : Pour un meilleur résultat, associer la pâte/ le plateau qui conviennent et un disque à bords doux :
<p>1 </p> <p></p> <p>Rectification des défauts : poncer avec Microstar® P800/P1200. Poncer à vitesse moyenne, 7000-8000 tr/min.</p>	<p>1 </p> <p></p> <p>Utiliser Polarshine® 35 et une peau de mouton naturelle torsadée</p>	<p>2 </p> <p></p> <p>Utiliser Polarshine® 10 et une mousse de lustrage alvéolée jaune pour supprimer les marques et les hologrammes. Essuyer et effectuer le nettoyage final avec un chiffon doux Mirka en microfibres.</p>	<p></p> <p>Plateau 135 mm, M14 doux Code : 8297902011</p>

Processus pour solid surfaces

Pour le travail des solid surfaces, Mirka dispose d'un système unique de ponçage et de polissage. Le processus recommandé permet d'obtenir une finition optimale avec les abrasifs, les pâtes de lustrage, les outils et les accessoires qui conviennent.

FINITION MAT

Commencer avec Novastar.
Finir avec Mirlon VF.



FINITION SATIN

Premières étapes avec Novastar. Finition avec Mirlon VF, Mirlon Total XF, et une interface Net.



FINITION BRILLANT

Utiliser Novastar avec l'interface Net sans dépasser le grain 500.
Finir avec Abralon en utilisation humide.



FINITION HAUT BRILLANT

Utiliser Novastar avec l'interface Net sans dépasser le grain 500.
Continuer avec Abralon en utilisation humide. Finir avec Polarshine® 10 et une peau de mouton naturelle.



Extracteur de poussière
Mirka® 1230 L AFC

SYSTÈME
COMPLET
DE PONÇAGE
MIRKA



Disques Novastar®, Mirlon® et Abralon®



Mirka® Deros 650CV



Tuyau d'aspiration 4 m



SYSTÈME
COMPLET
DE LUSTRAGE
MIRKA











Mirka® PS 1524 180 mm









Peau de mouton naturelle 150 mm

Rectification **laques et vernis**

☑ SOLUTION DE LUSTRAGE AVEC POLARSHINE® 10

Suppression des défauts		Lustrage	Polissage / Finition
  <p>Suppression des défauts : utiliser Microstar® P1200 ou P1500 + interface 5 mm. Poncer à vitesse moyenne, 6000-7000 tr/min.</p>	  <p>Affinage des rayures : ponçage en phase humide avec Abralon® 3000. Poncer à vitesse basse , 6000 tr/min.</p>	  <p>Utiliser Polarshine® 10 et la peau de mouton naturelle Pro Mirka®. Vitesse de polissage max. 1500 tr/min.</p>	  <p>Utiliser Polarshine® 10 et la mousse jaune alvéolée Mirka®. Essuyer et effectuer le nettoyage final avec un chiffon doux Mirka en microfibres. Vitesse de polissage max. 1500 tr/min.</p>

☑ SOLUTION DE LUSTRAGE AVEC POLARSHINE® 35 ET 10

Au besoin Suppression des défauts	Lustrage	Polissage / Finition	
  <p>Utiliser Microstar® P1200 ou P1500 + interface 5 mm. Poncer à vitesse moyenne, 6000-7000 tr/min. En option, utilisation manuelle WFP.</p>	  <p>Utiliser Polarshine® 35 et la peau de mouton naturelle Pro Mirka®. Vitesse de polissage max. 1500 tr/min.</p>	  <p>Utiliser Polarshine® 10 et la mousse jaune alvéolée Mirka®. Essuyer et effectuer le nettoyage final avec un chiffon doux Mirka en microfibres. Vitesse de polissage max. 1500 tr/min.</p>	<p>☑ Utiliser Microstar® pour les peintures fraîches et délicates.</p> <p>☑ Utiliser Polarstar pour les peintures dures.</p> <p>Remarques : Pour de meilleurs résultats et des performances abrasives optimales, travailler à vitesse moyenne (1200-1500 tr/min.).</p>

Servantes **Mirka**



▣ SERVANTE SOLUTION

La **servante Solution** accueille l'extracteur de poussière Mirka, les abrasifs, les outils et les bouteilles de lustrage. La servante dispose de deux tiroirs et d'un coffre de rangement.



▣ STATION DE TRAVAIL POUR EXTRACTEUR DE POUSSIÈRE 1230/1242

La **station de travail** est un système compact d'étagères et de crochets avec un espace dédié pour les coffrets, les flexibles et les abrasifs Mirka, ainsi que des crochets pour les machines. Elle se fixe grâce aux accessoires prévus à cet effet sur l'extracteur de poussière 1230/1242.

Pad washer Mirka

Nettoyage des mousses et des peaux de lustrage



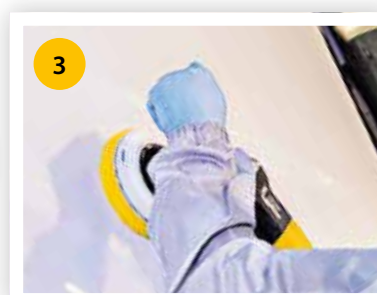
Il est important que les peaux et les mousses de polissage restent propres. L'encrassement risque de provoquer des microrayures sur la surface travaillée. Le Pad Washer de Mirka est un moyen simple de prolonger la durée de vie et la performance des peaux et des mousses.



1 Remplir le Pad Washer



2 Enfoncer la grille de nettoyage et remplir de telle sorte que le niveau dépasse légèrement lorsque la grille est en pression.



3 Il est important que les mousses et les peaux restent propres, sans quoi ils risquent de provoquer de grosses spirales et rayures.



4 Le Pad Washer permet de nettoyer tous les types de peaux et mousses.



5 Presser la polisseuse contre la grille et la mettre en marche à environ 800-1200 tr/min.



6 Soulever la machine et la faire tourner à sec tourner à 1500-2000 tr/min pour sécher la peau ou la mousse.



7 Pour un meilleur séchage prendre la grille noire centrale et la positionner sur le couvercle. Vitesse recommandée : 1200-1500 tr/min.



8 Une peau ou une mousse entretenue dure plus longtemps.



Outil de nettoyage pour peau de mouton naturelle



Kit de pièces détachées pour système de nettoyage de plateaux



Le développement durable chez Mirka

Nous cherchons de manière proactive des moyens de réduire l'empreinte carbone de nos produits. Nous n'utilisons pas de substances chimiques mentionnées dans la liste des substances extrêmement préoccupantes (SVHC) et nous sommes en pleine conformité avec la réglementation REACH (*Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals*) de l'Union européenne. Voici quelques-uns des progrès accomplis :

– **Développement de nouvelles technologies à faible consommation d'énergie :**

Diminuer la quantité d'énergie nécessaire à la fabrication de nos abrasifs appliqués.

– **Passage à un agent de coloration en métal non lourd :**

Réduire la quantité de métaux lourds dans nos produits.

– **Gestion et traitement améliorés des déchets de résine :**

Assure une santé et une sécurité meilleures pour nos salariés et diminue le risque de dangers liés à la mise au rebut.

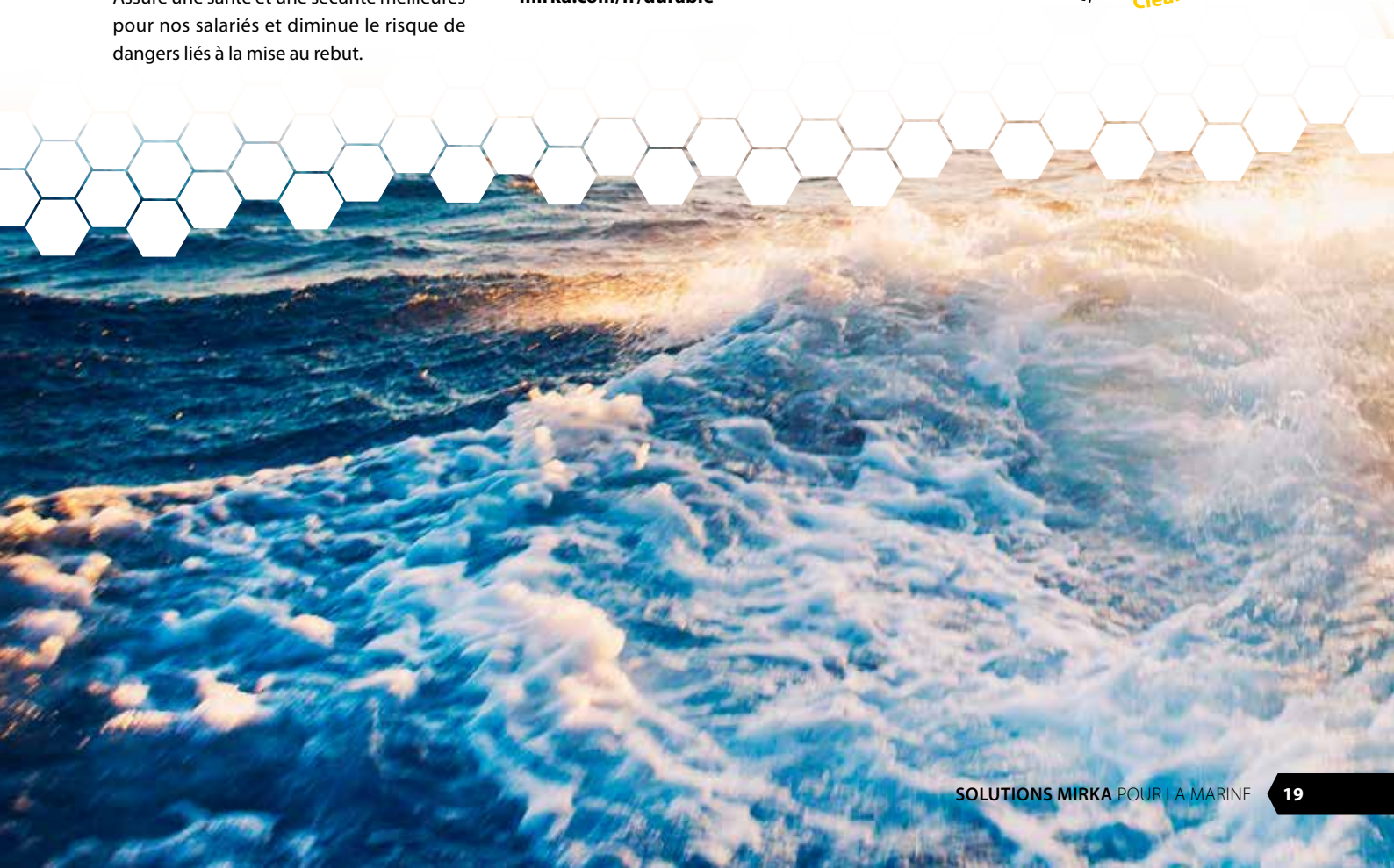
– **Nouvelle technologie de catalyse innovante :**

Améliorer l'efficacité de nos lignes de machines thermiques, en réduisant la consommation d'énergie nécessaire à la fabrication de nos produits.

– **Planification d'itinéraires de transport des produits efficaces.**

Baisser notre empreinte carbone.

> **Plus d'informations sur :**
mirka.com/fr/durable





Mirka Ltd
Finlande

Brésil Mirka Brasil Ltda.

Belgique Mirka Belgium Logistics NV

Canada Mirka Canada Inc.

Chine Mirka Trading Shanghai Co., Ltd

Finlande & Pays baltes Mirka Ltd

France Mirka France Sarl

Allemagne Mirka GmbH

Inde Mirka India Pvt Ltd

Italie Mirka Italia s.r.l., Cafro S.p.A

Mexique Mirka Mexicana S.A. de C.V.

Russie Mirka Rus LLC

Singapour Mirka Asia Pacific Pte Ltd

Espagne KWH Mirka Ibérica S.A.U.

Suède Mirka Scandinavia AB

Turquie Mirka Turkey Zımpara Ltd Şirketi

Royaume-Uni Mirka (UK) Ltd

Émirats arabes unis Mirka Middle East FZCO

États-Unis Mirka USA Inc.

Retrouvez toutes nos coordonnées
sur www.mirka.fr

