



### FICHE TECHNIQUE

#### Wood Repair Knot Filler 134

Composé de remplissage à base de polyamide avec un temps de durcissement court, développé pour la réparation industrielle du bois. Idéal pour combler les nœuds, fissures et défauts de surface sur le bois, pour des applications telles que fenêtres, portes, planchers et meubles. Offre une excellente adhérence sur tous les types de bois (par ex. pin, hêtre, chêne). Solide et durable, avec une légère flexibilité permettant d'accommoder de légers mouvements du bois après durcissement.



**Sachets compacts en aluminium**  
8 sticks, 150 mm (5.91 in) × Ø12 mm (0.47 in)

INFORMATIONS GÉNÉRALES			
Aspect physique	Bâtons		
Couleur	Plusieurs couleurs : naturel, noir, blanc cassé, autres*		
Nature chimique	Polyamide thermofusible, non réactif		
Durée de conservation	60 mois pour les bâtons**		
Application	Applications en travail du bois		
PROPRIÉTÉS PHYSIQUES			
Caractéristiques	Méthode d'essai	Unité	Spécifications / données indicatives
Viscosité Brookfield (190°C/ 374°F***, SC4-S27, 50RPM)	ASTM D3236	Pa.s	5,5 - 7,5
Point de ramollissement (Cup & Ball)	ASTM D3461	°C °F***	120 - 130 248 - 266
Densité	Essai interne @23°C/73,4°F***		0,93 - 0,97
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES			
Caractéristiques	Méthode d'essai	Unité	Données indicatives
Contrainte maximale (résistance à la traction) (50 mm/min (1.97 in/min), 23°C/73°F)	ISO 527	MPa	> 6
Allongement à la rupture (50 mm/min (1.97 in/min), 23°C/73°F)	ISO 527	%	> 50
Dureté (23°C/73°F, 15 s)	ISO 868	Shore D	30
PROCESSING CONDITIONS			
Recommended parametres	Value & Unit (°C)	Value & Unit (°F***)	
Plage de température de fusion	170-200°C	338–392°F	
Temps de séchage	6 h	6 h	
Température de séchage	80°C	176°F	
Temps ouvert	10-40 sec.	10-40 sec.	

#### Remarques

\*Pour la couleur et la forme, veuillez vérifier auprès de votre représentant commercial

\*\* Lorsqu'il est correctement stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine fermé

\*\*\* Les valeurs en Fahrenheit sont des conversions approximatives à partir des degrés Celsius. En cas de divergence, les valeurs en Celsius doivent être considérées comme exactes.

# FICHE TECHNIQUE (TDS)



**WOOD REPAIR**  
by Boegh Consult

## UTILISATION:

- Température de travail recommandée : 160-180 °C / 320-356 °F\*\*\*
- Injecter le Knot Filler dans le dommage à l'aide d'un pistolet Knot Filler.
- Refroidir la réparation avec un fer/bloc de refroidissement en aluminium.
- Une fois froid, enlever l'excédent de Knot Filler à l'aide d'un outil de coupe ou d'un ciseau.
- Après le ponçage, la réparation est prête pour le traitement.

## ATTENTION!

- Le sachet doit être soigneusement refermé après usage.

## INFORMATIONS SUR L'EMBALLAGE

Sachets compacts en aluminium	8 bâtons, 150 mm (5,91 in) × Ø12 mm (0,47 in)
-------------------------------	---

## Avertissement

Les informations et recommandations fournies dans ce document sont basées sur des recherches internes et de l'expérience, mais ne sont pas garanties comme étant exactes ou complètes. Les performances du produit, sa durée de conservation et ses caractéristiques d'application peuvent varier en fonction de nombreux facteurs, notamment les matériaux utilisés, les conditions de stockage et environnementales, ainsi que les méthodes d'application. Des variations de ces conditions peuvent influencer le comportement du produit.

Il incombe à l'utilisateur d'évaluer la pertinence du produit pour une application spécifique dans des conditions réelles avant son utilisation. Aucune garantie n'est donnée concernant l'aptitude du produit à un usage particulier. Le produit est vendu sous réserve des Conditions Générales de Vente du vendeur, telles qu'elles s'appliquent au moment de l'achat.

## FIN DE LA FICHE TECHNIQUE

Préparé par  
Wood Repair by Boegh Consult A/S