

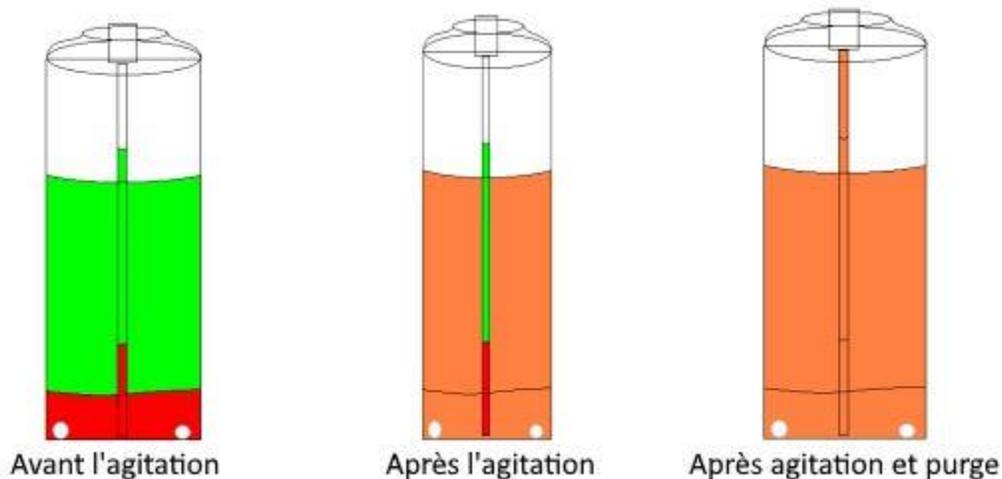
Produits en aérosol

L'importance de purger le tube avant d'utiliser un aérosol

Purger le tube d'un aérosol est important dès qu'il est resté inutilisé pendant un certain temps, surtout avant la première utilisation.

Il s'agit d'une procédure simple qui consiste à bien agiter la bombe (la secouer pendant une minute entière), puis à la vaporiser pendant environ 3 secondes dans une direction sécuritaire, mais pas sur la pièce à peindre. Cela permet d'évacuer le produit qui reste dans le tube de trempage, lequel ne peut pas être agité, et donc d'éviter qu'il soit pulvérisé sur la pièce.

Lorsqu'un aérosol est rempli, les billes d'agitation sont d'abord insérées, puis la bombe est remplie de peinture (teinture, glaci, laque, etc.). Ensuite, la valve est insérée et fixée à la bombe par sertissage de l'anneau de valve. Une fois la valve fixée, on ajoute le gaz propulseur dans la bombe via la valve. Le gaz met l'aérosol sous pression, ce qui force immédiatement une petite quantité de peinture dans le tube de trempage. La peinture dans le tube est la même que celle dans le reste de la bombe. Les pigments, les colorants et les agents de brillance, qui donnent leur couleur et leur éclat à la peinture, sont séparés des solvants et du propulseur. Lorsque la bombe est secouée, les billes d'agitation aident à mélanger les pigments et les colorants avec les solvants. Toutefois, cette agitation a peu d'effet sur la peinture dans le tube, d'où la nécessité de purger celui-ci avant d'appliquer la peinture sur le support à réparer.



L'importance de purger le tube après avoir utilisé un aérosol

Il est tout aussi important de purger le tube après chaque utilisation pour éviter les obstructions et les éclaboussures, en particulier avec les aérosols contenant des pigments ou des pâtes matifiantes.

Pour purger le tube, retournez l'aérosol et vaporisez dans une direction sécuritaire en maintenant le bouton enfoncé jusqu'à ce que seul de l'air soit expulsé. Ensuite, essuyez l'orifice de la buse avec un chiffon. Cette procédure nettoie la buse et la tête de pulvérisation afin que le contenu de la bombe ne les obstrue pas.

Après quelques jours, une partie du contenu peut redescendre dans le tube. Utilisez donc cette procédure pour éviter que du produit non mélangé ne soit pulvérisé sur votre projet.

